

KRUPIŃSKI

SPECK TRIPLEX PUMPEN

Wysokociśnieniowe pompy i agregaty pompowe

Katalog wysokociśnieniowych agregatów pompowych KRUPIŃSKI



Firma
„E.A.KRUPIŃSKI” Elżbieta Krupińska
ul. Przymiarki 4 A
31-764 Kraków
tel./faks 012 645 56 84
www.krupinski.krakow.pl



SPIS TREŚCI

Skrócona tabela parametrów agregatów pompowych.....	4
Firma „E.A.KRUPIŃSKI” Elżbieta Krupińska.....	5
Nazewnictwo maszyn - przewodnik.....	5
I. WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIA MYJĄCE	
I AGREGATY OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA.....	6
KRS 140/15.....	7
KRS 200/15.....	8
KRSH 140/13.....	9
KRSH 200/15.....	10
KRS 130/20.....	11
KRS 130/28.....	12
KRS 280/15.....	13
KRSD 280/15.....	14
KRS 350/21.....	15
KRSH 350/21.....	16
KRSD 350/21.....	17
KRS 500/15.....	18
KRSH 500/15.....	19
KRS 300/21 M.....	20
A11/10-1.8.....	21
KRSD 90/18.....	22
KRS 70/200.....	23
II. WYSOKOCIŚNIENIOWE SYSTEMY POMPOWE DLA MYJNI SAMOCHODOWYCH	24
KRS 140/15 M.....	25
KRS 3 x 140/15 M.....	26
KRS 2 x 140/15 P21.....	27
KRS 3 x 140/15 M-P11.....	28
KRS 60/60.....	29
III. WYSOKOCIŚNIENIOWE AGREGATY POMPOWE DLA SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ.....	30
KRS 50/120 K.....	31
KRS 13/70 CM2.....	32
KRS 13/70 CM32.....	33
IV. WYSOKOCIŚNIENIOWE AGREGATY POMPOWE DLA LINII TECHNOLOGICZNYCH.....	34
KRS 13/100.....	35
KRS 5/200.....	36
KRS 6/40 P11D.....	37
KRS 2/25 P11D.....	38
KRS 43/130.....	39
KRS 48/110.....	40
KRS 75/80.....	41
KRS 165/90.....	42
KRS 100/130.....	43
V. WYSOKOCIŚNIENIOWE AGREGATY DO PRÓB CIŚNIENIOWYCH.....	44
KRS 15/100.....	45
KRS 5/150 SC.....	46

KRS 15/140 SC.....	47
KRS 500/15 SC.....	48
KRSH 500/15 SC.....	49
Data ostatniej aktualizacji:.....	06.03.2008
Wersja 3.5	
Wykonanie: mgr inż. Aleksander Krupinski	

Skrócona tabela parametrów agregatów pompowych

Przykładowe parametry maszyn:

Nazwa	Maks. ciśnienie robocze	Wydajność	Napęd standardowy	Przeznaczenie
	bar	l/min	silnik	
KRS 140/15	140	15	elektryczny	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania
KRS 200/15	200	15	elektryczny	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania
KRSH 140/13	140	13	benzynowy	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania
KRSH200/15	200	15	benzynowy	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania
KRS 130/20	130	20	elektryczny	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące o dużym wydatku wody
KRS 280/15	280	15	elektryczny	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące pracujące przy wysokim ciśnieniu
KRS 350/21	350	21	elektryczny	mobilne lub stacjonarne wysokociśnieniowe urządzenie myjące o bardzo dużym ciśnieniu roboczym
KRSH 350/21	350	21	benzynowy	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące o bardzo dużym ciśnieniu roboczym
KRSD 350/21	350	21	diesel	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące o bardzo dużym ciśnieniu roboczym
A11/10-1.8	100	10	elektryczny	wysokociśnieniowe urządzenie myjące lub stacjonarny agregat pompowy, zasilany prądem jednofazowym
KRS 250/10	250	10	elektryczny	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące pracujące z dużym ciśnieniem przy niewielkim wydatku wody
KRS 140/15 M	140	15	elektryczny	stacjonarny agregat zasilający jedno stanowisko myjące
KRS 3 x 140/15 M	140	45	elektryczny	stacjonarny system pompowy zasilający trzy stanowiska myjące
KRS 50/120 K	120	50	benzynowy	urządzenie do czyszczenia kanałów
KRS 13/100	145	13	elektryczny przeciwwybuch.	agregat zasilający system myjący w zakładach chemicznych
KRS 6/40 P11D	38	6	elektryczny	agregat zasilający wytwornicę pary
KRS 15/100	100	15	elektryczny	agregat do sprawdzania szczelności zbiorników
KRS 5/200	30	5	elektryczny	zasilanie systemów natryskujących
KRS 43/130	130	29	elektryczny	zasilanie systemów cięcia wodą
KRSD 90/18	90	18	Diesel	mobilne wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania, czyszczenie kanałów
KRS 2 x 140/15 P21	120	30	elektryczny	stacjonarny system pompowy zasilający dwa stanowiska myjące
KRS 48/110	110	48	elektryczny	agregat pompowy do zasilania systemu mycia nagrzewnicy suszarki osadów
KRS 75/80	85	77	elektryczny	agregat pompowy do zasilania systemu mycia taśm do odsączania owoców
KRS 3 x 140/15 M-P11	120	45	elektryczny	stacjonarny system pompowy zasilający trzy stanowiska myjące
KRS 2/25 P11D	25	1,5	elektryczny	agregat zasilający wytwornicę pary

Firma „E.A.KRUPIŃSKI” Elżbieta Krupińska

Firma „E.A.KRUPIŃSKI” Elżbieta Krupińska jest firmą o wieloletnim doświadczeniu w produkcji i sprzedaży wysokociśnieniowych urządzeń myjących. Od ponad dziesięciu lat współpracujemy ze znanym niemieckim wytwórcą pomp, firmą SPECK, która jest jednym z wiodących producentów na świecie i którą reprezentujemy w Polsce. W produkcji wykorzystujemy również podzespoły renomowanych polskich firm. Nasze urządzenia mają opinię trwałych i niezawodnych w całej Polsce. Rozszerzamy ofertę zaspokajając potrzeby naszych klientów. Na zamówienie oferujemy montaż urządzeń nietypowych, dostosowanych ściśle do określonych zadań.

Nazewnictwo maszyn - przewodnik

Maszyny budowane przez naszą firmę podzielone są na dwie podstawowe kategorie: wysokociśnieniowe urządzenia myjące, posiadające wszystkie podstawowe elementy dla mycia pod ciśnieniem, opisane w rozdziale I., oraz wysokociśnieniowe agregaty pompowe zasilające systemy ciśnieniowe opisane w rozdziałach II.-IV., dostarczane z dodatkowym osprzętem lub bez, w zależności od zastosowania.

Nazwy budowanych przez nas maszyn mają zwykle następującą formę:

KRSH 140 / 15 - wysokociśnieniowe urządzenie myjące

KRS 6 / 25 P11D - wysokociśnieniowy agregat pompowy

-T1- -T2- -T3- -T4-

T1: KRS - agregat z silnikiem elektrycznym

KRSH - z silnikiem benzynowym

KRSD - z silnikiem Diesel

T2: dla urządzeń myjących: ciśnienie robocze

dla agregatów pompowych: wydajność

T3: dla agregatów pompowych: wydajność

dla urządzeń myjących: ciśnienie robocze

T4: bez litery - dla agregatów pompowych: bez osprzętu elektrycznego

bez litery - dla urządzeń myjących: tylko podstawowy osprzęt elektryczny

M - z osprzętem elektrycznym lub rozbudowanym sterowaniem

P11D - ewentualne oznaczenie zainstalowanej pompy

K - z osprzętem do czyszczenia kanałów

A, B, C - specjalne wersje urządzeń

Systemy pompowe, składające się z kilku pomp, dodatkowo posiadają w nazwie liczbę określającą ilość jednostek pompowych, np.:

KRS 3 x 140/15 M-P11 - oznacza wysokociśnieniowy system pompowy składający się z trzech jednostek typu KRS 140/15 z pompami typu P11, w komplecie sterowanie elektryczne systemu

I. WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIA MYJĄCE I AGREGATY OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA

Wysokociśnieniowe urządzenia myjące i agregaty pompowe budowane przez E.A.KRUPIŃSKI przeznaczone są do użytku profesjonalnego

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 140/15

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania.

Standardowe, ekonomiczne urządzenie myjące przeznaczone do mycia pod wysokim ciśnieniem charakteryzujące się profesjonalnymi parametrami i jakością przy niewysokiej cenie.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP10/15-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 140 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	4,0 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Myjnie samochodowe, budowlanka, mycie elewacji, gospodarka komunalna, udrażnianie kanalizacji, piaskowanie na mokro, czyszczenie kostki brukowej itp.

Standardowe wyposażenie:

Poręczny wózek, inżektor do zasysania chemii z regulacją, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem.

Modyfikacje:

Możliwość zastosowania autostartu – wersja KRS 140/15 M

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 200/15

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania

Standardowe urządzenie myjące przeznaczone do mycia pod wysokim ciśnieniem charakteryzujące się profesjonalnymi parametrami i jakością przy niewysokiej cenie. Wysokie ciśnienie maksymalne w połączeniu z dużym wydatkiem wody pozwala na usuwanie szczególnie silnych zabrudzeń.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP16/15-210
Ciśnienie maksymalne:	P = 200 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	5,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Budowlanka, mycie elewacji, gospodarka komunalna, udrażnianie kanalizacji, piaskowanie na mokro, czyszczenie kostki brukowej itp.

Standardowe wyposażenie:

Poręczny wózek, inżektor do zasysania chemii z regulacją, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem, lanca turbo.

Modyfikacje:

Możliwość zastosowania autostartu – wersja KRS 200/15 M

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRSH 140/13

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania napędzane silnikiem spalinowym. Mobilne urządzenie do mycia wodą pod wysokim ciśnieniem. Niezawodność pomp SPECK oraz nowoczesnych silników spalinowych pozwala na mycie zabrudzonych obiektów w terenie, niezależnie od źródła zasilania i wody.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP10/13-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 140 bar
Wydajność:	Q = 13 l/min
Napęd:	Silnik benzynowy czterosuwowy
Moc silnika:	3,7 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Budowlanka, mycie elewacji, gospodarka komunalna, utrzymanie dróg, utrzymanie sieci kolejowej, udrażnianie kanalizacji, piaskowanie na mokro, czyszczenie kostki brukowej itp.

Standardowe wyposażenie:

Poręczny wózek, iniektor do zasysania chemii z regulacją, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem, lanca turbo.

Modyfikacje:

Możliwość wyboru silnika: Honda, Briggs&Stratton, ACME

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRSH 200/15

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące ogólnego zastosowania napędzane silnikiem spalinowym. Mobilne urządzenie do mycia wodą pod wysokim ciśnieniem. Niezawodność pomp SPECK oraz nowoczesnych silników spalinowych pozwala na mycie zabrudzonych obiektów w terenie, niezależnie od źródła zasilania i wody. Duża moc mycia dzięki połączeniu wysokiego ciśnienia roboczego i dużego wydatku wody.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP16/15-210
Ciśnienie maksymalne:	P = 200 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik benzynowy czterosuwowy
Moc silnika:	6,0 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Budowlanka, mycie elewacji, gospodarka komunalna, utrzymanie dróg, utrzymanie sieci kolejowej, udrażnianie kanalizacji, piaskowanie na mokro, czyszczenie kostki brukowej itp.

Standardowe wyposażenie:

Poręczny wózek, inżektor do zasysania chemii z regulacją, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem, lanca turbo.

Modyfikacje:

Możliwość wyboru silnika: Honda, Briggs&Stratton, ACME

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 130/20

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące o wysokim wydatku wody przeznaczone do bardzo wydajnego mycia zabrudzonych powierzchni. Szczególnie polecane do udrażniania zakładowej sieci kanalizacyjnej lub ściekowej, np. w ubojniach drobiu.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP16/21-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 130 bar
Wydajność:	Q = 20 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	5,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Budowlanka, mycie elewacji, gospodarka komunalna, mycie kontenerów, udrażnianie kanalizacji, piaskowanie na mokro, czyszczenie kostki brukowej itp.

Standardowe wyposażenie:

Poręczny wózek, inżektor do zasysania chemii z regulacją, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem, lanca turbo.

Modyfikacje:

Możliwość pracy z dwoma pistoletami jednocześnie przy odpowiednich parametrach mycia. Możliwość zastosowania autostartu. Możliwe wersje z silnikiem spalinowym oraz stacjonarne.

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 130/28

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące o wysokim wydatku wody przeznaczone do bardzo wydajnego mycia zabrudzonych powierzchni. Szczególnie polecane do udrażniania zakładowej sieci kanalizacyjnej lub ściekowej, np. w ubojniach drobiu.



Parametry:

Pompa:	SPECK P22/28-130
Ciśnienie maksymalne:	P = 130 bar
Wydajność:	Q = 28 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	7,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Budowlanka, mycie elewacji, gospodarka komunalna, mycie kontenerów, udrażnianie kanalizacji, piaskowanie na mokro, czyszczenie kostki brukowej itp.

Standardowe wyposażenie:

Poręczny wózek, iniektor do zasysania chemii z regulacją, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem, lanca turbo.

Modyfikacje:

Przy odpowiedniej modyfikacji możliwość pracy z dwoma pistoletami jednocześnie przy odpowiednich parametrach mycia. Możliwość zastosowania autostartu. Możliwe wersje z silnikiem spalinowym oraz stacjonarne.

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 280/15

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące o bardzo dużym ciśnieniu roboczym przeznaczone do bardzo wydajnego mycia zabrudzonych powierzchni. Szczególnie polecane do „odbijania” mocno trzymających się zabrudzeń, takich jak np. zaschnięty beton na budowach .



Parametry:

Pompa:	SPECK P22/15-280
Ciśnienie maksymalne:	P = 280 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	7,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Budowlanka, gospodarka komunalna, mycie kontenerów, mycie rusztowań, udrażnianie kanalizacji, piaskowanie na mokro, czyszczenie kostki brukowej itp.

Standardowe wyposażenie:

Poręczny wózek, inżektor do zasysania chemii z regulacją, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem, lanca turbo.

Modyfikacje:

Możliwość zastosowania autostartu. Możliwe wersje z silnikiem spalinowym oraz stacjonarne lub do zabudowy na samochód lub przyczepę.

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRSD 280/15

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące charakteryzujące się bardzo wysokim ciśnieniem roboczym i dużą wydajnością i niewielkim zużyciem paliwa. Zwarte gabaryty pozwalają na wygodną instalację. Niewielkie rozmiary i ciężar pozwalają na wygodne przenoszenie maszyny



Parametry:

Pompa:	SPECK P22/15-280
Ciśnienie maksymalne:	P = 280 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik spalinowy Diesel Ruggerini RF120
Moc silnika:	8,2 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Specjalne zastosowania wymagające wysokiego ciśnienia

Standardowe wyposażenie:

Rama, akumulator, specjalny filtr wody, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem.

Modyfikacje:

Zabudowa na samochód

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 350/21

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące charakteryzujące się bardzo wysokim ciśnieniem roboczym i dużą wydajnością. Zwarte gabaryty pozwalają na wygodną instalację.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/21-350
Ciśnienie maksymalne:	P = 350 bar
Wydajność:	Q = 21 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	15 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Specjalne zastosowania wymagające bardzo wysokiego ciśnienia, linie technologiczne.

Standardowe wyposażenie:

Rama z kółkami, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem.

Modyfikacje:

Możliwość zastosowania automatyki sterowania pracą. Możliwe wersje z silnikiem spalinowym oraz stacjonarne lub do zabudowy na samochód lub przyczepę.

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRSH 350/21

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące charakteryzujące się bardzo wysokim ciśnieniem roboczym i dużą wydajnością. Zwarte gabaryty pozwalają na wygodną instalację.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/21-350
Ciśnienie maksymalne:	P = 350 bar
Wydajność:	Q = 21 l/min
Napęd:	Silnik spalinowy czterosuwowy dwucylindrowy Honda
Moc silnika:	18 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Specjalne zastosowania wymagające bardzo wysokiego ciśnienia, oczyszczanie szczelin dylatacyjnych na lotniskach, mostach.

Standardowe wyposażenie:

Rama, akumulator, specjalny filtr wody, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem.

Modyfikacje:

Możliwość zabudowy na przyczepie lub na samochodzie.

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRSD 350/21

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące charakteryzujące się bardzo wysokim ciśnieniem roboczym i dużą wydajnością. Przyczepa pozwala na wygodny transport urządzenia na miejsce pracy.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/21-350
Ciśnienie maksymalne:	P = 350 bar
Wydajność:	Q = 21 l/min
Napęd:	Silnik spalinowy diesel
Moc silnika:	20 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Specjalne zastosowania wymagające bardzo wysokiego ciśnienia, czyszczenie szczelin dylatacyjnych na lotniskach, mostach.

Standardowe wyposażenie:

Przyczepa z obudową, akumulator, specjalny filtr wodny, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem.

Modyfikacje:

Możliwe wersje do zabudowy na samochód lub stacjonarna.

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 500/15

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące charakteryzujące się bardzo wysokim ciśnieniem roboczym i dużą wydajnością. Zwarte gabaryty pozwalają na wygodną instalację.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/15-500
Ciśnienie maksymalne:	P = 500 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	15 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Specjalne zastosowania wymagające bardzo wysokiego ciśnienia, linie technologiczne.

Standardowe wyposażenie:

Rama z kółkami, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem.

Modyfikacje:

Możliwość zastosowania automatyki sterowania pracą. Możliwe wersje z silnikiem spalinowym oraz stacjonarne lub do zabudowy na samochód lub przyczepę.

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRSH 500/15

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące charakteryzujące się bardzo wysokim ciśnieniem roboczym i dużą wydajnością. Zwarte gabaryty pozwalają na wygodną instalację.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/15-500
Ciśnienie maksymalne:	P = 500 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik spalinowy Briggs&Stratton
Moc silnika:	15 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Specjalne zastosowania wymagające bardzo wysokiego ciśnienia, linie technologiczne.

Standardowe wyposażenie:

Rama z kółkami, wąż wysokociśnieniowy 10m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem.

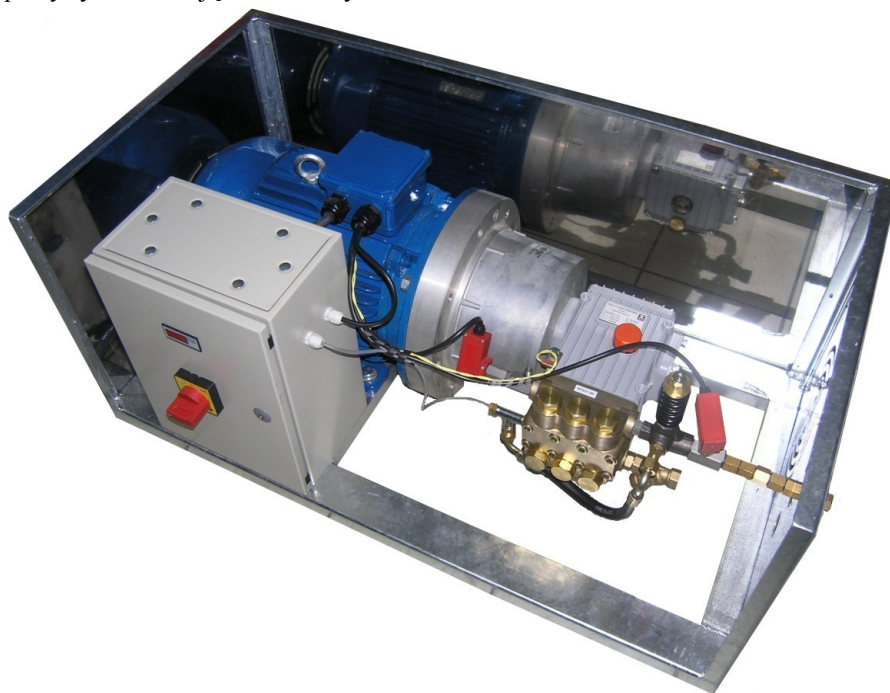
Modyfikacje:

Możliwość zastosowania automatyki sterowania pracą. Możliwe wersje stacjonarne lub do zabudowy na samochód lub przyczepę

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 300/21 M

Wysokociśnieniowe urządzenie myjące charakteryzujące się bardzo wysokim ciśnieniem roboczym i dużą wydajnością. Zwarte gabaryty pozwalają na wygodną instalację. Urządzenie w obudowie ze stali nierdzewnej, wyposażone w pełny system sterująco-kontrolny



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/21-350
Ciśnienie robocze:	P = 300 bar
Wydajność:	Q = 21 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	15 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci

Zastosowania:

Specjalne zastosowania wymagające bardzo wysokiego ciśnienia, linie technologiczne, stanowiska mycia mocno zabrudzonych obiektów

Standardowe wyposażenie:

Układ załączająco-wyłączający z softstartem, układ autostopu z opóźnieniem wyłączenia silnika, manometr, termometr, inżektor do zasysania chemii. Układy zabezpieczające przed nieprawidłową pracą

Modyfikacje:

Możliwość zastosowania zdalnego załączania zasilania maszyny. Możliwość modyfikacji do zasilania ze zbiornika z wodą

UNIWERSALNY AGREGAT POMPOWY

A11/10-1.8

Wysokociśnieniowy agregat pompowy który może służyć zarówno jako niewielkie urządzenie myjące, lub jako agregat pompowy w specjalistycznych układach (np. system utrzymania wilgotności na kurzej fermie).



Parametry:

Pompa:	SPECK A11/10-100
Ciśnienie maksymalne:	P = 100 bar
Wydajność:	Q = 10 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny jednofazowy
Moc silnika:	1,8 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Mycie pod wysokim ciśnieniem wszelkich powierzchni zabrudzonych nie wymagających wysokiej wydajności mycia. Instalacje wysokociśnieniowe specjalistyczne. Instalacje sprawdzania szczelności zbiorników.

Standardowe wyposażenie:

Rama, wbudowany regulator ciśnienia, manometr, inżektor, wąż wysokociśnieniowy 10 m, pistolet, lanca z dyszą płaską.

Modyfikacje:

Możliwość zastosowania automatyki sterowania pracą. Wersja A11/10-1.5 posiadający maksymalne ciśnienie robocze P = 80 bar.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRSD 90/18

Wysokociśnieniowy agregat pompowy ogólnego przeznaczenia



Parametry:

Pompa:	SPECK NP16/18-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 90 bar
Wydajność:	Q = 18,5 l/min
Napęd:	Silnik Diesel
Moc silnika:	4,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	60°C
Zasilanie:	Sieć wodociągowa lub zbiornik

Zastosowania:

Agregat przeznaczony do zasilania wysokociśnieniowego węża do czyszczenia kanałów.

Standardowe wyposażenie:

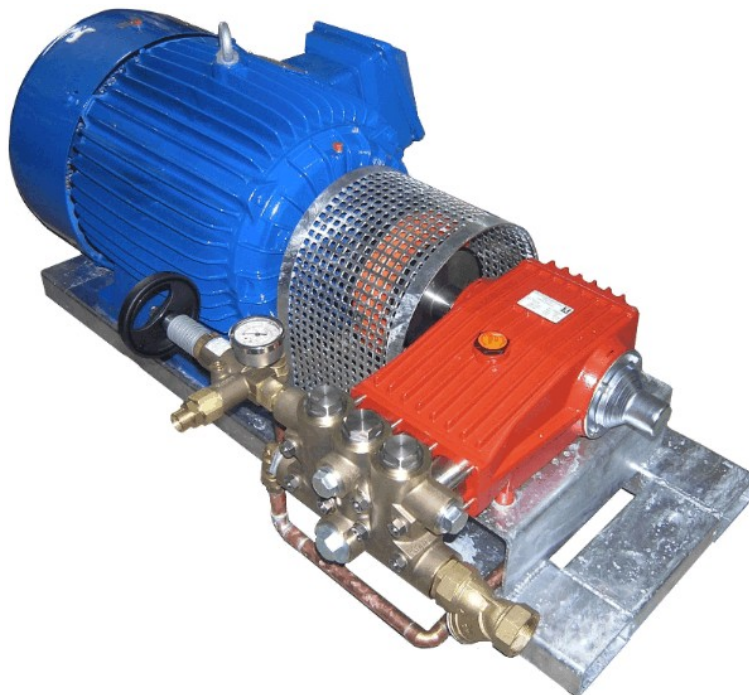
Regulator ciśnienia, manometr, akumulator ciśnienia, filtr siatkowy

Modyfikacje:

Możliwe zastosowanie napędu o większej mocy, maksymalne ciśnienie robocze 140 bar. Możliwość zamontowania bębna na wąż wysokociśnieniowy

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE MYJĄCE

KRS 70/200



Wysokociśnieniowy agregat do mycia ręcznego lub wspomaganego ekstremalnych zabrudzeń

Parametry:

Pompa:	SPECK P52/70-200
Ciśnienie maksymalne:	P = 200 bar
Wydajność:	Q = 70 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny
Moc silnika:	30 kW, 960 obr./min.
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	40°C
Zasilanie:	Zbiornik samochodowy

Zastosowania:

Agregat przeznaczony do mycia koparek i pojazdów w kopalni odkrywkowej

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr. Wąż wysokociśnieniowy, pistolet z laną, turbodysza. W wyposażeniu pełny system kontrolno -sterujący z softstartem.

Modyfikacje:

Możliwa budowa kompaktowa, z przekładnią pasową – mniejszy silnik. Możliwa dostawa bez osprzętu do mycia.

II. WYSOKOCIŚNIENIOWE SYSTEMY POMPOWE DLA MYJNI SAMOCHODOWYCH

Wysoka jakość pomp SPECK pozwala na budowanie niezawodnych, wysokociśnieniowych systemów zasilania stanowisk myjących w automyjniach o ekstremalnych obciążeniach. Systemy charakteryzują się modułową budową oraz pełnym zestawem opcji kontrolnych i sterujących. Każdy system dostosowywany jest do lokalnych warunków automyjni oraz oczekiwań użytkownika. Systemy mogą zasilać także wysokociśnieniowe stanowiska w zakładach przemysłowych

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 140/15 M

Stacjonarny wysokociśnieniowy agregat pompowy przeznaczony do zasilania wysokociśnieniowej instalacji myjącej. Przeznaczony do pracy jednego stanowiska myjącego. Posiada wbudowaną funkcję autostartu i automatykę kontrolną. Przeznaczony do zawieszenia na ścianie lub ustawienia na postumencie.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP10/15-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 140 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	4,0 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci

Zastosowania:

Myjnie ręczne samochodowe, linie technologiczne w zakładach przetwórstwa drobiu, w zakładach mięsnych

Standardowe wyposażenie:

Rama, regulator ciśnienia, autostart, czujnik temperatury pompy, manometr, inżektor, wąż wysokociśnieniowy 10 m, pistolet, lanca z dyszą płaską.

Modyfikacje:

Możliwa wersja obudowana. Możliwe sterowanie zdalne ze stanowiska myjącego. Możliwa modyfikacja do zasilania ze zbiornika wyrównawczego.

WYSOKOCIŚNIENIOWY SYSTEM POMPOWY DLA MYJNI SAMOCHODOWYCH

KRS 3 x 140/15 M

Kompleksowy system pompowy dla myjni samochodowych o modułowej budowie. Przystosowany do jednoczesnej pracy z trzema stanowiskami myjącymi. Wbudowany system kontrolny. Przeznaczony do pracy ze sztywną instalacją wysokociśnieniową.



Parametry:

Podstawowa jednostka pompowa:	agregat KRS 140/15 M – 3 sztuki
Całkowity maksymalny pobór mocy:	12 kW
Całkowity maksymalny pobór wody:	45 l/min
Parametry pojedynczego agregatu	
Pompa:	SPECK NP10/15-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 140 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	4,0 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci

Zastosowania:

Myjnie ręczne samochodowe, linie technologiczne z wieloma stanowiskami myjącymi użytkowymi jednocześnie.

Standardowe wyposażenie:

Rama, wbudowany regulator ciśnienia, autostart, czujniki temperatury pomp, manometry,

Modyfikacje:

Możliwa rozbudowa o następne jednostki pompowe. Możliwa wersja obudowana. Możliwa modyfikacja do zasilania ze zbiornika wyrównawczego. Możliwe zainstalowanie wstępnej jednostki filtrującej

WYSOKOCIŚNIENIOWY SYSTEM POMPOWY DLA MYJNI SAMOCHODOWYCH

KRS 2 x 140/15 P21

Kompleksowy system pompowy dla myjni samochodowych. Przystosowany do jednoczesnej pracy z dwoma stanowiskami myjącymi. Wbudowany system kontrolny. Przeznaczony do pracy ze sztywną instalacją wysokociśnieniową.



Parametry:

Podstawowa jednostka pompowa:	agregat KRS 140/15 P21 – 2 sztuki
Całkowity maksymalny pobór mocy:	8 kW
Całkowity maksymalny pobór wody:	30 l/min
Parametry pojedynczego agregatu	
Pompa:	SPECK P21/15-160
Ciśnienie maksymalne:	P = 120 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	4,0 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci

Zastosowania:

Myjnie ręczne samochodowe, linie technologiczne z wieloma stanowiskami myjącymi użytkowanymi jednocześnie.

Standardowe wyposażenie:

Rama, wbudowany regulator ciśnienia, autostart, zabezpieczenia nadzorujące prawidłową pracę pomp, manometry,

Modyfikacje:

Możliwa wersja obudowana. Możliwa modyfikacja do zasilania ze zbiornika wyrównawczego

WYSOKOCIŚNIENIOWY SYSTEM POMPOWY DLA MYJNI SAMOCHODOWYCH

KRS 3 x 140/15 M-P11

Kompleksowy system pompowy dla myjni samochodowych. Przystosowany do jednoczesnej pracy z trzema stanowiskami myjącymi. Wbudowany system kontrolny. Przeznaczony do pracy ze sztywną instalacją wysokociśnieniową.



Parametry:

Podstawowa jednostka pompowa:	agregat KRS 140/15 P11 – 3 sztuki
Całkowity maksymalny pobór mocy:	12 kW
Całkowity maksymalny pobór wody:	45 l/min
Parametry pojedynczego agregatu	
Pompa:	SPECK P11/15-100
Ciśnienie maksymalne:	P = 120 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	4,0 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci

Zastosowania:

Myjnie ręczne samochodowe, linie technologiczne z wieloma stanowiskami myjącymi użytkowymi jednocześnie.

Standardowe wyposażenie:

Rama, zawory regulacji ciśnienia, autostart, zabezpieczenia nadzorujące prawidłową pracę pomp, manometry,

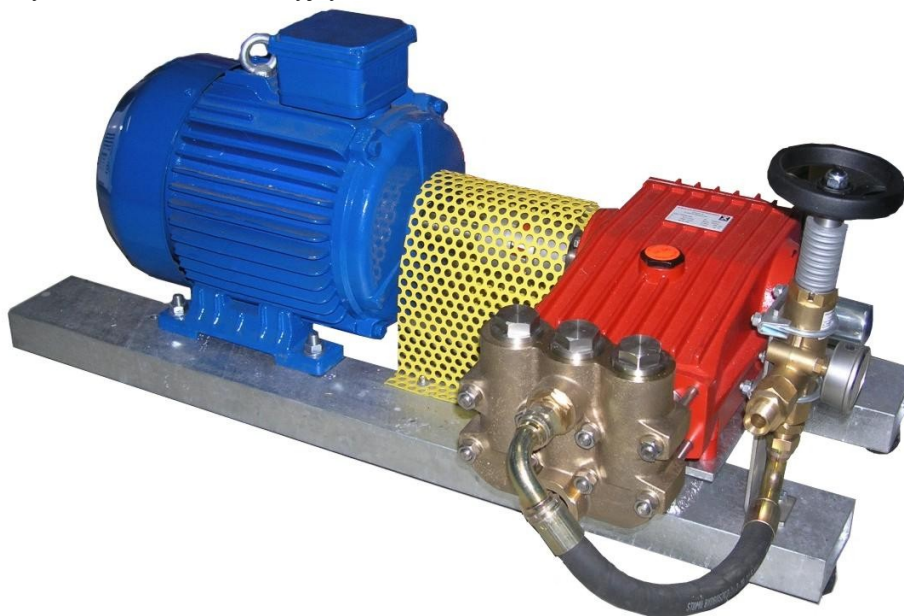
Modyfikacje:

Możliwa wersja obudowana. Możliwa modyfikacja do zasilania ze zbiornika wyrównawczego

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 60/60

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do zasilania systemu myjącego w myjni samochodowej. Agregat zasilający pięć dysz ze strumieniem rotacyjnym



Parametry:

Pompa:	SPECK P45/60-250
Ciśnienie robocze:	P = 60 bar
Wydajność:	Q = 55 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny
Moc silnika:	7,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	60°C
Zasilanie:	Zbiornik

Zastosowania:

Agregat przeznaczony do zasilania systemu myjącego na myjni samochodowej

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr,

Modyfikacje:

Możliwe zastosowanie napędu o większej mocy, maksymalne ciśnienie robocze 250 bar. Możliwy montaż sterowania elektrycznego

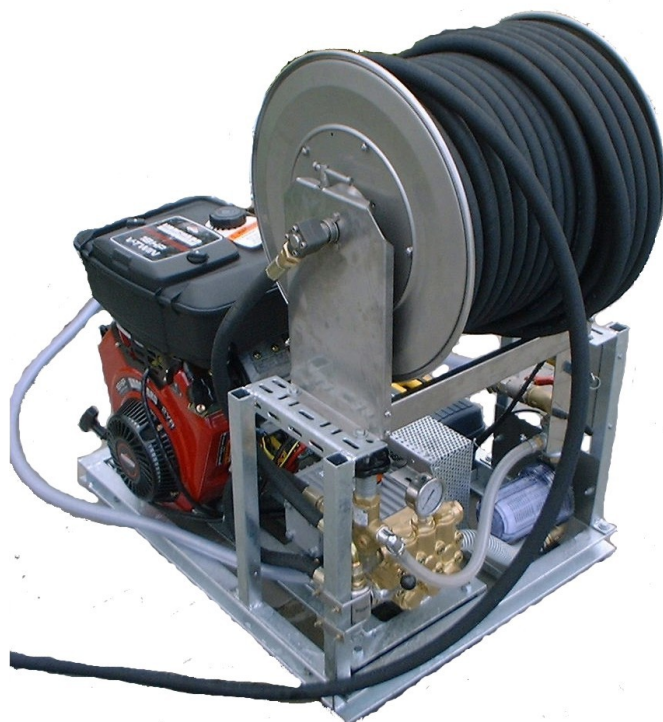
III. WYSOKOCIŚNIENIOWE AGREGATY POMPOWE DLA SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ

Agregaty pompowe budowane przez E.A.KRUPIŃSKI mogą być wyposażane w dodatkowy osprzęt zgodnie z oczekiwaniami zamawiającego

WYSOKOCIŚNIENIOWE URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA KANAŁÓW

KRS 50/120 K

Wysokociśnieniowe urządzenie do czyszczenia kanałów o zwartej budowie i niezawodnej konstrukcji, przeznaczone do zabudowy w samochodzie. Duża wydajność i odpowiednie ciśnienie pozwalają na efektywne czyszczenie kanalizacji zakładowej, miejskiej i gminnej. Agregat posiada system zasilania wodą z przełączaniem źródła: zbiornik - sieć wodociągowa



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/50-120
Ciśnienie maksymalne:	P = 120 bar
Wydajność:	Q = 50 l/min
Napęd:	Silnik spalinowy diesel
Moc silnika:	18 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci lub ze zbiornika

Zastosowania:

Czyszczenie rur i kanałów za pomocą specjalnych głowic czyszczących

Standardowe wyposażenie:

Akumulator, specjalny filtr wodny, bęben na wąż napędzany ręcznie instalowany przy tylnych drzwiach samochodu lub na wysięgniku, wąż wysokociśnieniowy do czyszczenia kanałów 60m, dysze do czyszczenia kanałów, wąż wysokociśnieniowy 10 m, pistolet, lanca z dyszą z płaskim strumieniem.

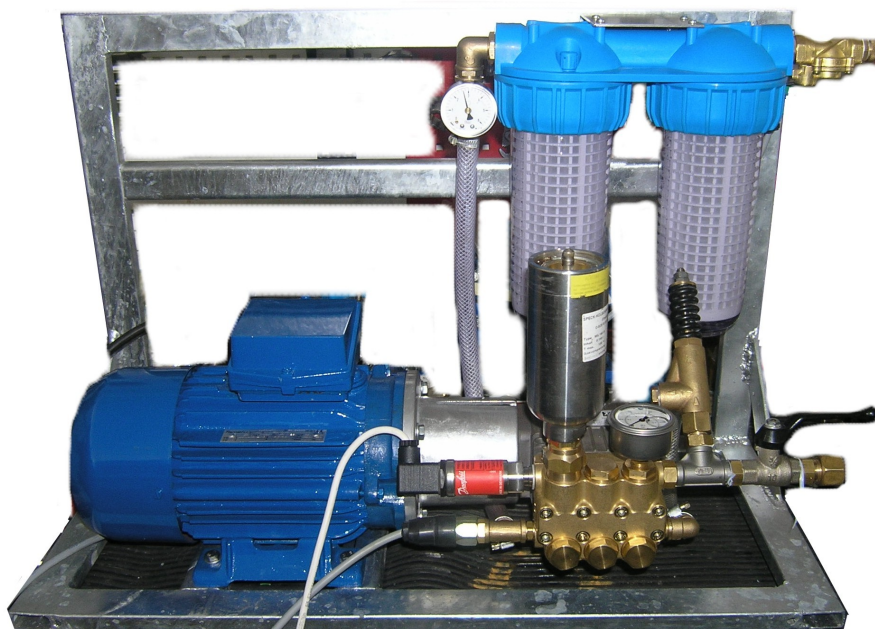
Modyfikacje:

Możliwe wersje do zabudowy na przyczepie. Możliwa wersja z bębniem na wąż napędzanym hydraulicznie. Możliwe zastosowanie pompy SPECK o parametrach określonych przez zamawiającego.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 13/70 CM2

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do zasilania systemu kontroli wilgotności



Parametry:

Pompa:	SPECK NP10/13-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 70 bar
Wydajność:	Q = 13 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	2,2 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie kondensatem:	Sieć wodociągowa

Zastosowania:

Utrzymywanie wilgotności w pieczarkarni

Standardowe wyposażenie:

Zawór nadmiarowy, manometr, zawór elektromagnetyczny na wejściu, podwójny filtr siatkowy, manometr stanu filtrów, akumulator ciśnienia, czujnik proporcjonalny ciśnienia roboczego, czujnik ciśnienia wejściowego, czujnik temperatury pompy, zawór odcinający na wyjściu. Sterowanie elektryczne z automatyczną adaptacją wydajności do ustawionego odbioru przy stałym ciśnieniu, falownik. Przyłącze do komputera sterującego mikroklimatem

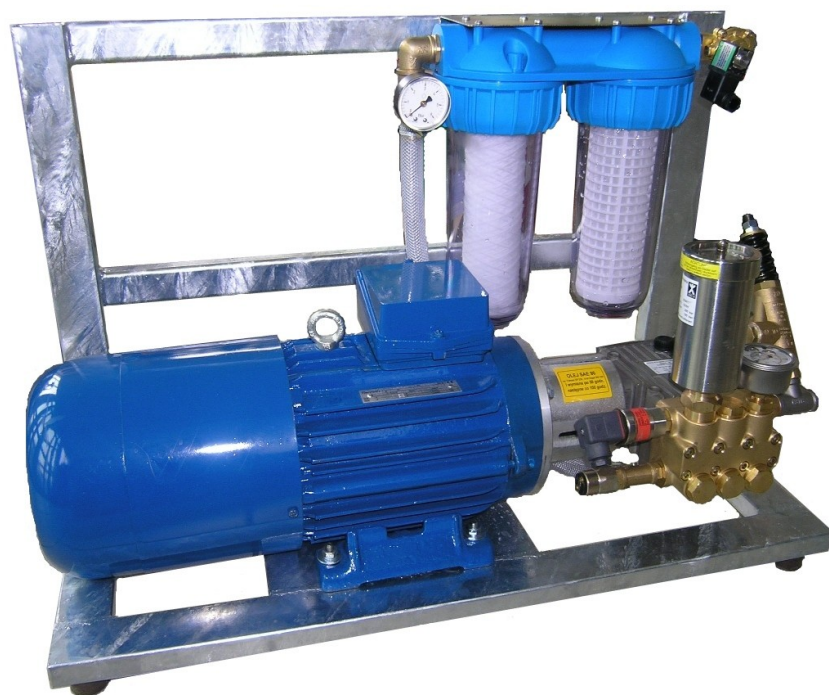
Modyfikacje:

Programowalny mikrokomputer sterujący, silnik elektryczny z własnym chłodzeniem. Możliwa wersja maszyny uproszczona, z prostym sterowaniem

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 13/70 CM32

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do zasilania systemu kontroli wilgotności



Parametry:

Pompa:	SPECK P11/13-100
Ciśnienie maksymalne:	P = 70 bar
Wydajność:	Q = 6 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy z zewnętrznym chłodzeniem, 750 obr./min.
Moc silnika:	1,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie kondensatem:	Sieć wodociągowa

Zastosowania:

Utrzymywanie wilgotności w pieczarkarni, kurniku, szklarni

Standardowe wyposażenie:

Zawór nadmiarowy, manometr, zawór elektromagnetyczny na wejściu, podwójny filtr siatkowy, manometr stanu filtrów, akumulator ciśnienia, czujnik proporcjonalny ciśnienia roboczego, czujnik ciśnienia wejściowego, czujnik temperatury pompy, zawór odcinający na wyjściu. Sterowanie elektryczne z automatyczną adaptacją wydajności do ustawionego odbioru przy stałym ciśnieniu, falownik. Przyłącze do komputera sterującego mikroklimatem

Modyfikacje:

Programowalny mikrokomputer sterujący, Możliwa wersja maszyny uproszczona, z prostym sterowaniem

IV. WYSOKOCIŚNIENIOWE AGREGATY POMPOWE DLA LINII TECHNOLOGICZNYCH

Technika wysokiego ciśnienia wykorzystywana jest w wielu zakładach produkcyjnych, w różnych miejscach linii technologicznych. Budujemy maszyny zasilające systemy wysokociśnieniowe, spełniające określone parametry ciśnienia, wydajności, medium oraz cyklu pracy. Dodatkowo proponujemy rozwiązania technologiczne, takie jak np. kolektory myjące, projektowane indywidualnie dla określonej linii

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 13/100

Wysokociśnieniowy agregat pompowy z silnikiem w wykonaniu przeciwwybuchowym przeznaczony do zasilania wysokociśnieniowej instalacji myjącej do mycia pojemników w zakładach chemicznych.



Parametry:

Pompa:	SPECK P11/13-100
Ciśnienie maksymalne:	P = 145 bar
Wydajność:	Q = 12,7 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy wykonanie przeciwwybuchowe
Moc silnika:	3,0 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie wodą:	Z sieci

Zastosowania:

Wysokociśnieniowe systemy pompowe w zakładach chemicznych

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr, akumulator ciśnienia.

Modyfikacje:

Możliwe zastosowanie sterowania falownikiem oraz zaawansowanej automatyki sterującej.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 5/200

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do zasilania natrysku wody na linię rozlewu w browarach



Parametry:

Pompa:	SPECK P11/5-200
Ciśnienie maksymalne:	P = 30 bar
Wydajność:	Q = 4,7 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny jendofazowy
Moc silnika:	0,55 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie:	Sieć wodociągowa

Zastosowania:

System natrysku wody na linii butelkowania w browarze. Inne zastosowania natrysku wody pod ciśnieniem z niewielką wydajnością

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr, akumulator ciśnienia, filtr siatkowy

Modyfikacje:

W zależności od pożądanego ciśnienia roboczego (do 200 bar) stosowany jest odpowiedni silnik. Możliwy napęd pompy przekładnią pasową

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 6/40 P11D

Wysokociśnieniowy agregat pompowy zasilający system wtrysku w rurociągu parowym, kontrolujący temperaturę pary.



Parametry:

Pompa:	SPECK P11/10-100D
Ciśnienie maksymalne:	P = 38 bar
Wydajność:	Q = 6,0 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	0,55 kW
Medium:	Kondensat
Maks. temperatura medium:	90/105°C
Zasilanie kondensatem:	System doprowadzający

Zastosowania:

Systemy wtrysku kontrolujące temperaturę gazu, pary. Wytownice pary.

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr.

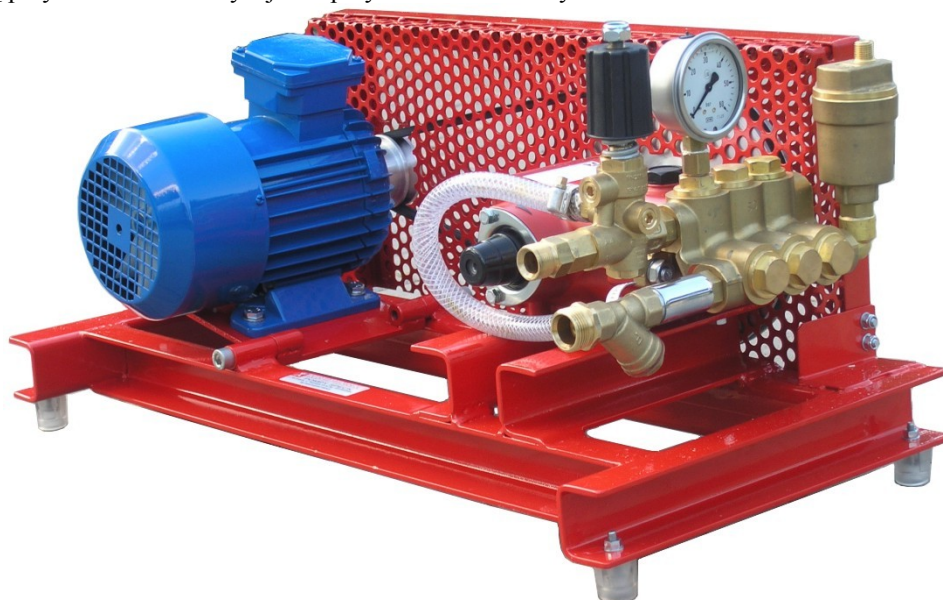
Modyfikacje:

Zastosowanie sterowania falownikiem oraz zaawansowanej automatyki sterującej. System sterujący wtryskiem w zależności od warunków kontrolowanego medium.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 2/25 P11D

Wysokociśnieniowy agregat pompowy zasilający system wtrysku w rurociągu parowym, kontrolujący temperaturę pary. Bardzo mała wydajność przy ciśnieniu roboczym 19 bar



Parametry:

Pompa:	SPECK P11/10-100D
Ciśnienie maksymalne:	P = 25 bar
Wydajność:	Q = 1,5 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	0,25 kW
Medium:	Kondensat
Maks. temperatura medium:	90/105°C
Zasilanie kondensatem:	System doprowadzający, wymagane ciśnienie wejściowe c.a. 2 bar

Zastosowania:

Systemy wtrysku kontrolujące temperaturę gazu, pary. Wytownice pary. Inne systemy precyzyjnego dozowania wtrysku

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr, filtr siatkowy na wejściu

Modyfikacje:

Zastosowanie sterowania falownikiem oraz zaawansowanej automatyki sterującej. System sterujący wtryskiem w zależności od warunków kontrolowanego medium. Automatyczny odpowietrznik

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 43/130

Wysokociśnieniowy agregat pompowy zasilający system cięcia wodą płyt pilśniowych



Parametry:

Pompa:	SPECK P30/43-130
Ciśnienie maksymalne:	P = 130 bar
Wydajność:	Q = 28,5 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	7,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	60°C
Zasilanie:	Zbiornik wyrównawczy lub sieć wodociągowa

Zastosowania:

Zasilanie wodą pod ciśnieniem wysokociśnieniowej dyszy systemu tnącego płyty pilśniowe. Może być także stosowany do zasilania systemu dysz myjących lub tnących w procesach przemysłowych

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr, akumulator ciśnienia, filtr siatkowy

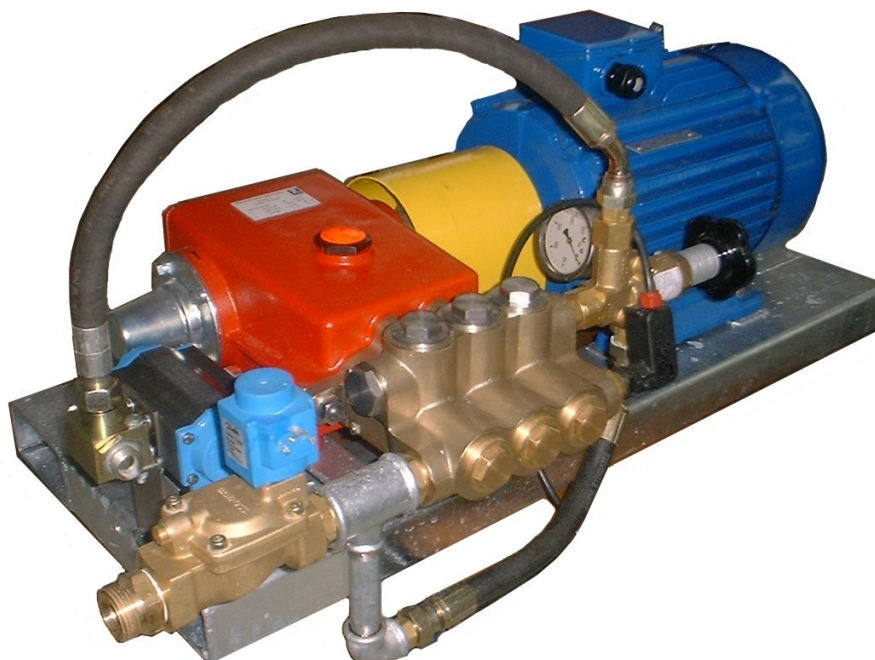
Modyfikacje:

Możliwe zastosowanie napędu o większej mocy, maksymalna wydajność 43 l/min.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 48/110

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do zasilania systemu myjącego nagrzewnicę



Parametry:

Pompa:	SPECK P41/48-180
Ciśnienie maksymalne:	P = 110 bar
Wydajność:	Q = 48 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny
Moc silnika:	7,5 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie:	Sieć wodociągowa lub zbiornik

Zastosowania:

Agregat przeznaczony do zasilania wysokociśnieniowego systemu mycia nagrzewnicy w mobilnej suszarce osadów

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr, elektromagnetyczny zawór wodny na wejściu, pneumatyczny wysokociśnieniowy zawór trójdrożny na wyjściu

Modyfikacje:

Możliwe zastosowanie napędu o większej mocy, maksymalne ciśnienie robocze 180 bar. W wersji ze sterowaniem elektrycznym kompletny układ mikroprocesorowy sterujący procesem mycia, system całkowicie automatyczny.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 75/80

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do zasilania systemu myjącego taśmy filtrujące



Parametry:

Pompa:	SPECK P45/85-160
Ciśnienie maksymalne:	P = 85 bar
Wydajność:	Q = 77 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny
Moc silnika:	15 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	60°C
Zasilanie:	Sieć wodociągowa lub zbiornik

Zastosowania:

Agregat przeznaczony do zasilania wysokociśnieniowego systemu mycia taśm do odsączania owoców

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr,

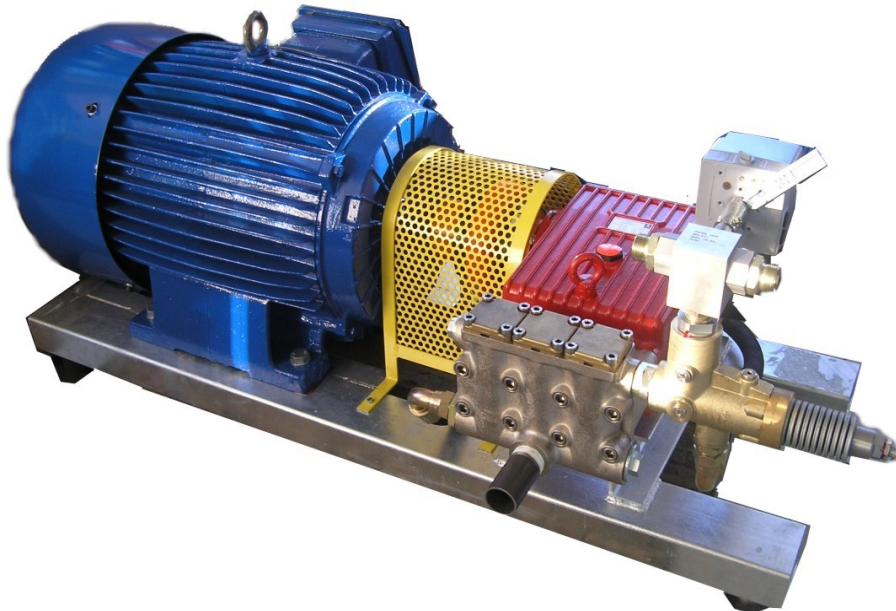
Modyfikacje:

Możliwe zastosowanie napędu o większej mocy, maksymalne ciśnienie robocze 160 bar. W wersji ze sterowaniem elektrycznym kompletny układ sterujący procesem mycia, system całkowicie automatyczny.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 165/90

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do zasilania systemu myjącego taśmy filtrujące



Parametry:

Pompa:	SPECK P55/165-100G
Ciśnienie maksymalne:	P = 90 bar
Wydajność:	Q = 165 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny
Moc silnika:	30 kW, 750 obr./min.
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	60°C
Zasilanie:	Sieć wodociągowa

Zastosowania:

Agregat przeznaczony do zasilania wysokociśnieniowego systemu mycia taśm w instalacji odsiarczania spalin elektrowni

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr, elektromechaniczny zawór trójdrożny kierujący wodę do pracującej taśmy filtrującej. W wyposażeniu pełny system kontrolno -sterujący

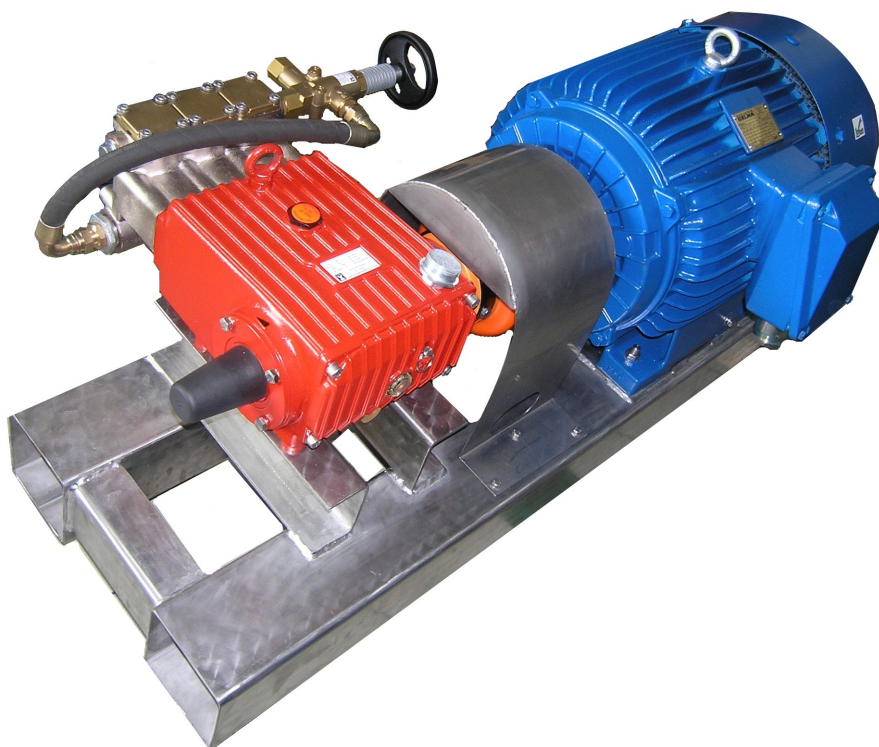
Modyfikacje:

Możliwa budowa kompaktowa, z przekładnią pasową – mniejszy silnik

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 100/130

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do zasilania przemysłowego systemu myjącego



Parametry:

Pompa:	SPECK P55/100-200G
Ciśnienie maksymalne:	P = 130 bar
Wydajność:	Q = 100 l/min
apęd:	Silnik elektryczny
Moc silnika:	30 kW, 750 obr./min.
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	60°C
Zasilanie:	Sieć wodociągowa, zbiornik

Zastosowania:

Agregat przeznaczony do zasilania wysokociśnieniowego systemu natryskowego w kopalni

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr

Modyfikacje:

Możliwa budowa kompaktowa, z przekładnią pasową – mniejszy silnik

V. WYSOKOCIŚNIENIOWE AGREGATY DO PRÓB CIŚNIENIOWYCH

Wysokociśnieniowe maszyny do prób ciśnieniowych w zbiornikach, rurociągach i innych obiektach. Maszyny mogą być budowane w celu wykorzystania ich w procedurze manualnych prób ciśnienia lub w wersjach zautomatyzowanych

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 15/100

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do sprawdzania szczelności zbiorników.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP10/15-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 100 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	3,0 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie kondensatem:	Sieć wodociągowa

Zastosowania:

Sprawdzanie szczelności zbiorników.

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, manometr, system zaworów do testowania zbiorników.

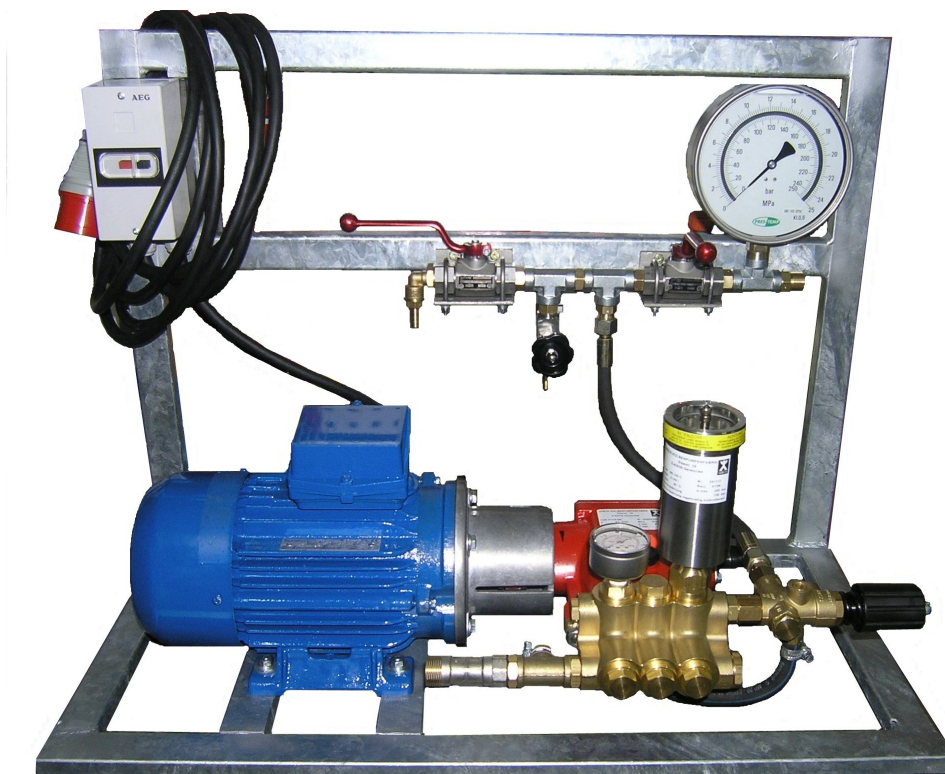
Modyfikacje:

System przyłączy pozwalający skrócić czas sprawdzania zbiornika, automatyka sterująca pracą pompy.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 5/150 SC

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do sprawdzania szczelności zbiorników.



Parametry:

Pompa:	SPECK P11/5-200
Ciśnienie maksymalne:	P = 150 bar
Wydajność:	Q = 5 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	2,2 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie kondensatem:	Sieć wodociągowa

Zastosowania:

Sprawdzanie szczelności zbiorników.

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, akumulator ciśnienia, manometr precyzyjny, system zaworów do testowania zbiorników.

Modyfikacje:

System przyłączy pozwalający skrócić czas sprawdzania zbiornika, automatyka sterująca pracą pompy.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 15/140 SC

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do sprawdzania szczelności zbiorników.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP10/15-140
Ciśnienie maksymalne:	P = 140 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	4 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie kondensatem:	Sieć wodociągowa

Zastosowania:

Sprawdzanie szczelności zbiorników.

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, akumulator ciśnienia, manometr precyzyjny, system zaworów do testowania zbiorników.

Modyfikacje:

System przyłączy pozwalający skrócić czas sprawdzania zbiornika, automatyka sterująca pracą pompy.

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRS 500/15 SC

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do sprawdzania szczelności zbiorników.



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/15-500
Ciśnienie maksymalne:	P = 500 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik elektryczny trójfazowy
Moc silnika:	15 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie kondensatem:	Sieć wodociągowa, zbiornik

Zastosowania:

Sprawdzanie szczelności zbiorników i rurociągów, węzownic, kotłów

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, akumulator ciśnienia, manometr precyzyjny, system zaworów do prób ciśnieniowych

Modyfikacje:

System przyłączy pozwalający skrócić czas sprawdzania zbiornika, automatyka sterująca pracą pompy.

Manometr rejestrujący

WYSOKOCIŚNIENIOWY AGREGAT POMPOWY

KRSH 500/15 SC

Wysokociśnieniowy agregat pompowy do sprawdzania szczelności zbiorników i rurociągów



Parametry:

Pompa:	SPECK NP25/15-500
Ciśnienie maksymalne:	P = 500 bar
Wydajność:	Q = 15 l/min
Napęd:	Silnik benzynowy Briggs&Stratton
Moc silnika:	15 kW
Medium:	Woda
Maks. temperatura medium:	70°C
Zasilanie kondensatem:	Sieć wodociągowa, zbiornik

Zastosowania:

Sprawdzanie szczelności zbiorników i rurociągów, węzownic, kotłów

Standardowe wyposażenie:

Regulator ciśnienia, akumulator ciśnienia, manometr precyzyjny, system zaworów do prób ciśnieniowych

Modyfikacje:

System przyłączy pozwalający skrócić czas sprawdzania zbiornika, manometr rejestrujący